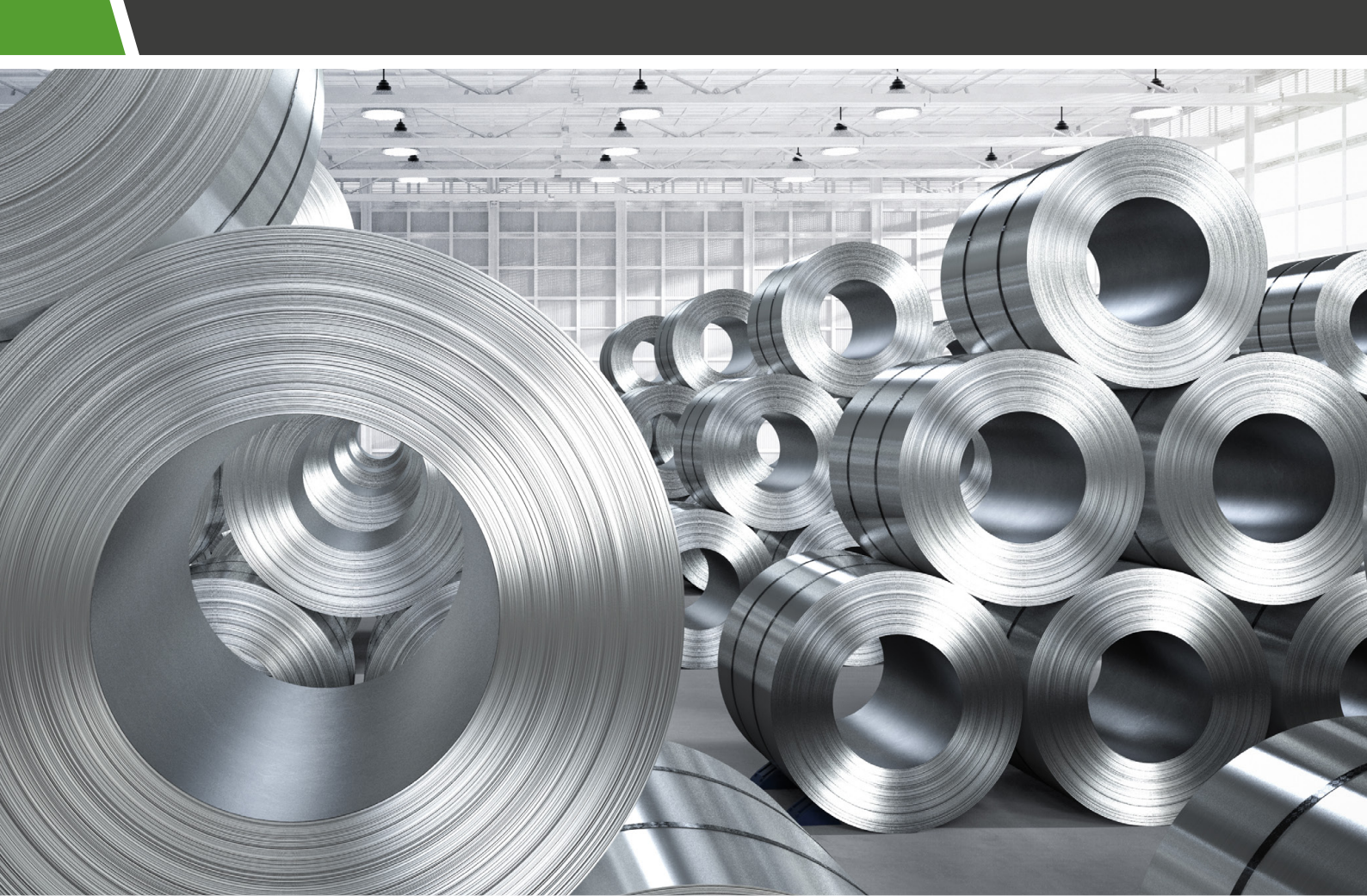


Metallurgie & Stahlindustrie.

Einer der M&C-Kernmärkte. Seit 1985.



▼ Zentrale Herausforderungen

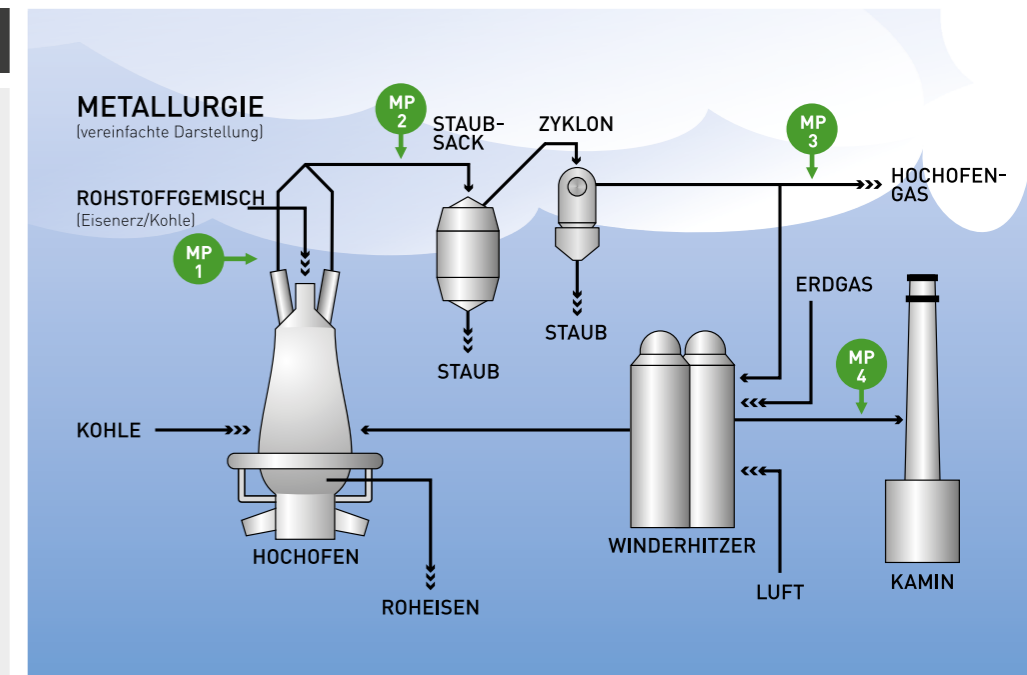
Die Gasanalyse ist ein wichtiges Instrument im Prozessmanagement der Stahl- und Metallindustrie – von Hochofen- und Umwandlungsprozessen bis hin zu Gießereien, Veredelungs- und Walzwerken. Die damit verbundenen Prozesse umfassen die Energieverteilung, Sinterung und Entkokungsproduktion. Die Hauptaufgabe der Prozesssteuerung besteht darin, den gesamten Prozess im Hinblick auf den Energie- und Materialeinsatz sowie die Produktqualität zu optimieren. Wichtige Parameter dafür sind:

- ▶ Bewertung und Management des Produktionsprozesses
- ▶ Auswirkungen der gemessenen Parameter auf die wesentlichen betrieblichen Leistungen
- ▶ Besonders wichtige Gaszusammensetzungen z.B. für den Energieverbrauch (Brennstoff/Luft-Verhältnis)
- ▶ Risiko- und Gefahrenmanagement im Zusammenhang mit toxischen Gasen
- ▶ Fachwissen zur Reaktionsausbeute durch Nebenproduktanalyse
- ▶ Kenntnisse über korrosive Gase in Bezug auf den Anlagenschutz
- ▶ Informationen über Gasemissionen aus Rohstoffen, die durch Verunreinigungen im Erz verursacht werden, aber messbar sein müssen, z. B. Schwefeldioxid



▼ Experten in der Stahlindustrie

- ▶ Seit 1985 zählen Stahlwerke einschließlich all ihrer Standortanforderungen zu den Kernmärkten von M&C aufgrund der vorhandenen Expertise
- ▶ M&C liefert seit über 35 Jahren erfolgreich Einzelprodukte, Emissionsüberwachungssysteme und Analysensysteme für Prozessgase in diesem Bereich aus
- ▶ Die kundenspezifischen Aktivitäten von M&C umfassen kompetente technische Beratung weltweit und hochqualifizierte technische Serviceleistungen
- ▶ Unser Angebotsspektrum beinhaltet auch sehr anspruchsvolle Anwendungen für Hochofen, Direktreduktion, Konverter und Lichtbogenöfen



▼ M&C-Produkteigenschaften

- ▶ Aufbereitung von Gasen aus Herstellungsprozessen
- ▶ Geeignete korrosions- und temperaturbeständige Materialien
- ▶ Filtertechniken für alle voraussichtlichen Partikelgrößen
- ▶ Minderung der negativen Auswirkungen von Säure- und Wassertaupunkten
- ▶ Erfüllung aller Anforderungen zur Kühlung und Filtrierung von Säuren
- ▶ Steuerung von Wasserdampf- und Säuretaupunkten für die Anforderungen der Analysatoren
- ▶ Damit verbundene Optimierung von Messgaspumpen und Filtern
- ▶ Flüssigkeits- und Durchflussalarmgeräte aus einer Hand



M&C-Lösung



▼ Zusätzliche Kundenvorteile

Die M&C-Ingenieure sind Experten für die verschiedensten Prozesse in der Metallurgie, sowie Stahlindustrie und verfügen über ein hohes Maß an Erfahrung bei der Bestimmung von Messaufgaben und der Bewertung von Problemen, die es zu lösen gilt. Zusätzliche Vorteile sind:

- ▶ Breites und umfassendes Produktsortiment mit einer Vielzahl konfigurierbarer Optionen
- ▶ Der modulare Aufbau von M&C-Komponenten und die Vielfalt der Materialien ermöglichen die Anpassung an alle unterschiedlichen kundenspezifischen Prozessbedingungen und Umgebungen
- ▶ Kontinuierliche Verbesserungen bestehender und Entwicklung neuer, innovativer Produkte
- ▶ Einfache Installation, geringe Wartung, sicherer und zuverlässiger Betrieb
- ▶ Robuste, hochwertige Produkte und Systeme, die aufgrund ihrer verlängerten Lebenszyklen Kostenvorteile bieten
- ▶ Geringere Betriebskosten aufgrund von Bedienungs-, Service- und Wartungsfreundlichkeit
- ▶ M&C ist ein führender Spezialanbieter für explosionsgeschützte Geräteausführungen und bietet eine breite Palette technischer Lösungen



M&C TechGroup Germany GmbH . Rehhecke 79 . 40885 Ratingen, Germany . P. +49 2102.935-0 . sales@mc-techgroup.com

▶▶ mc-techgroup.com